

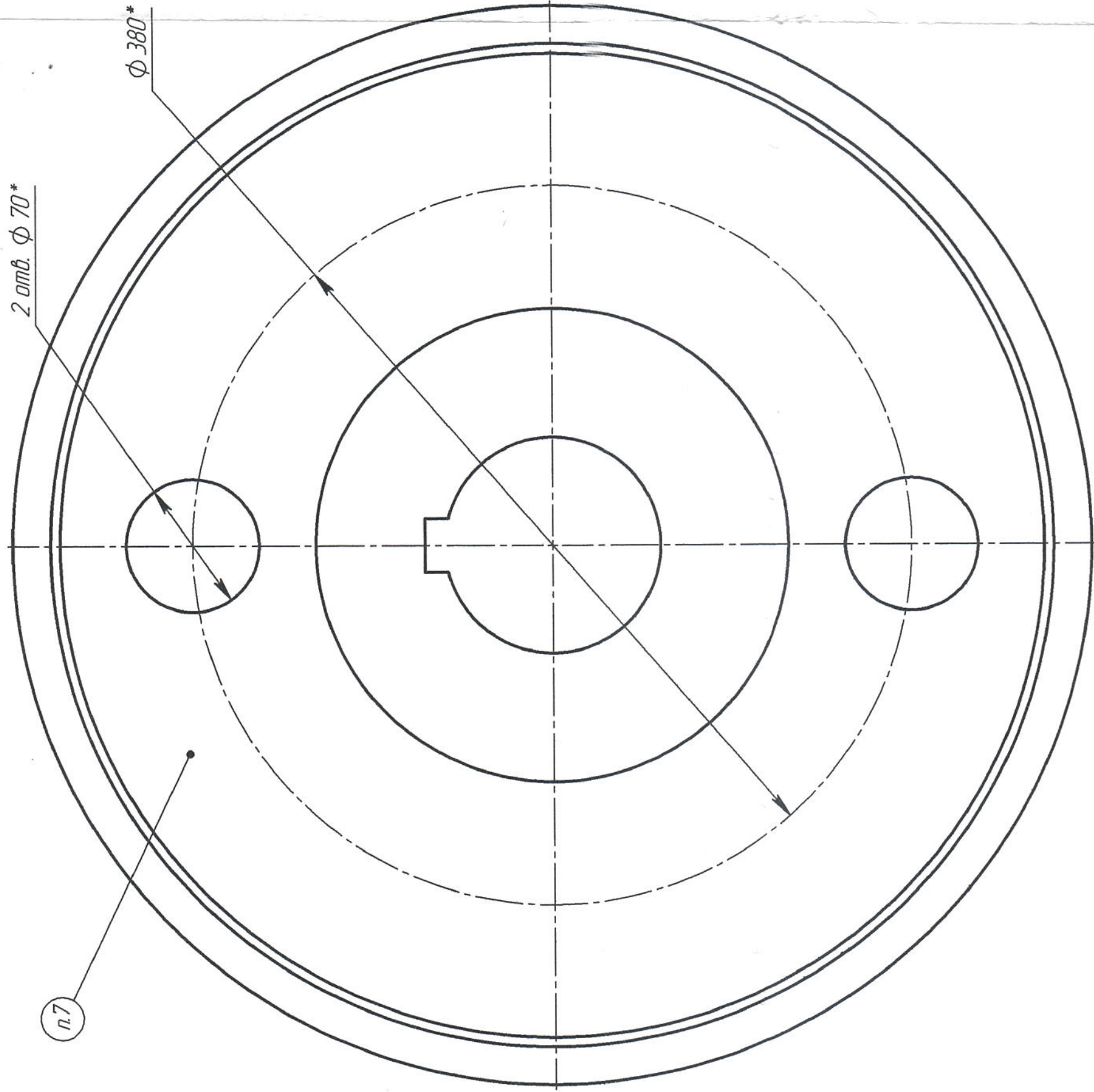
35365800.140СБ

Погожденного на 2026-2027г.
Головний механік ГП ППНГЗК

Крисенко
Євген
Борисович

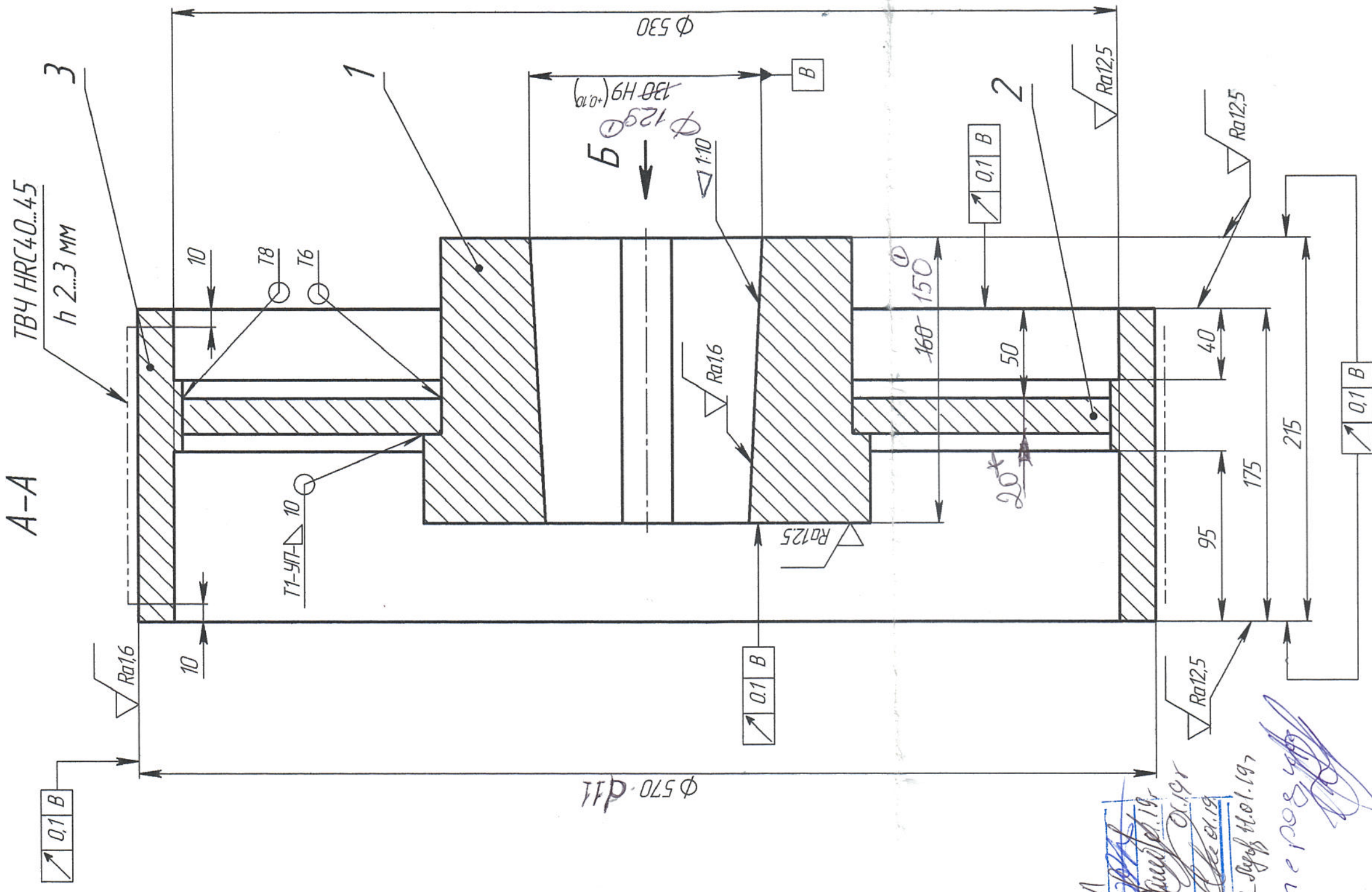
Є.Б.Крисенко

Підписано цифровим
підписом Євгена
Борисовича
Дата: 2026.07.07
072518140300



A

A

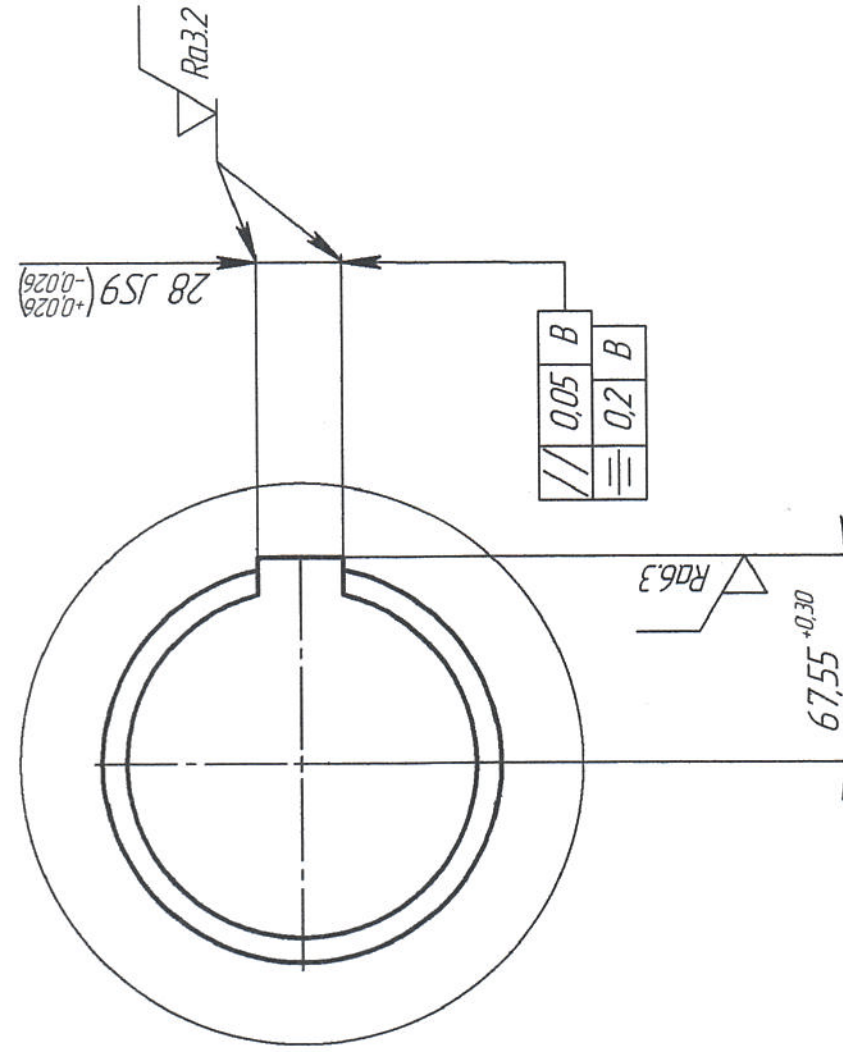


A-A

TB4 HRC40...45

h 2...3 mm

СКМЗ-ОГК-БАЛ
Нач. бюро
Т. конст.
Вед. конст.
Конст.
ОГМет Лурбуева д.01.197



- 1а. Изготовление и приемка по
ОСТ 24.940.01-90.
СВ-08Г20 ГОСТ 2246-70
1. Материал для сварки - проволока ПП-АН8 ГОСТ 26271-84.
Сварные швы по ГОСТ 14.771-76. Масса наплавленного металла 12 кг.
2. * Размеры для справок. после сварки отпуски по Т016.
3. Произвести снятие напряжений по техническому заданию - изготовителю.
4. H14, h14, ±IT14/2. - мех. об-ка
5. Покрытые необработанные поверхности:
- грунтовка ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 (1 м²);
- эмаль ПФ-115, красная, ГОСТ 6465-76 VI, У1 (1 м²);
6. Литейные дефекты на рабочей поверхности шкива после мех.
обработки не допускаются. СТ П20.027-2012.
7. Маркировка по техническому заданию - изготовителю.

7 Вч в мотероу

ОАО ИТЭК
КАРЬЕР
НА 2021
18.12.2021

561240 290СБ

35365800.140СБ

Лист	Масса	Масштаб
1	115	1:25
Лист	Лист	Лист
1	1	1
Шкив	Сборочный чертеж	Лист 1